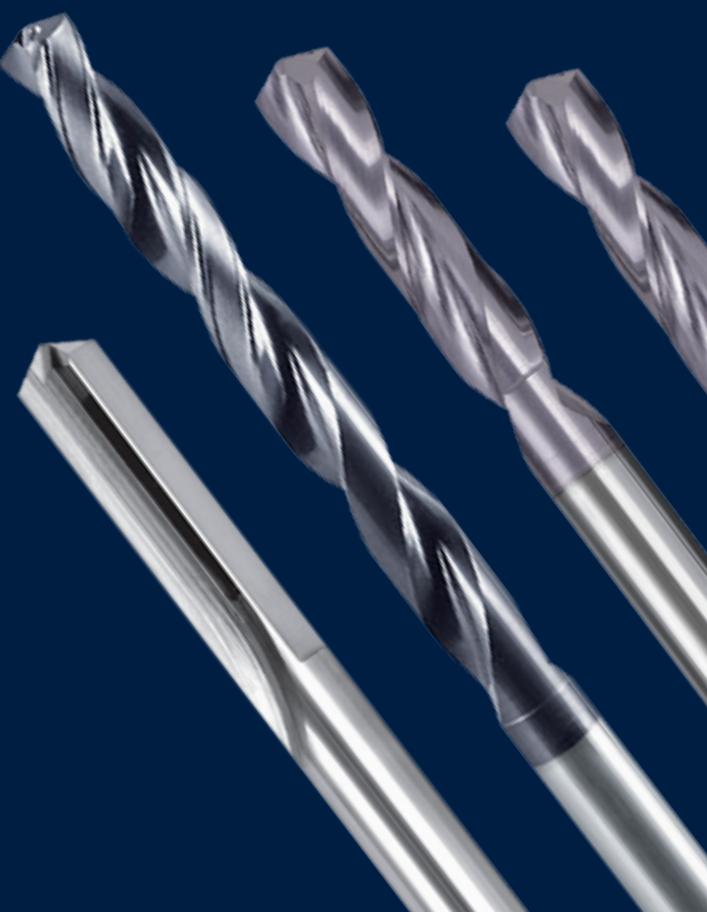


CATÁLOGO
BROCAS
E ALARGADORES



Sua máquina com maior produtividade em **menor tempo**

A VR Tools é especialista em produzir ferramentas com novas tecnologias, que te permitem usinar com melhor desempenho, gerando economia e elevando a qualidade da sua produção.

- ◊ [Fresas de alto avanço](#)
- ◊ [Fresas de desbaste e acabamento](#)
- ◊ [Brocas para furação de 3xD a 12xD](#)
- ◊ [Alargadores](#)

Projetos especiais: ferramentas adaptadas à sua necessidade

Cada negócio é único. Por isso, também trabalhamos com projetos especiais, desenvolvendo ferramentas únicas, adaptadas às necessidades do seu negócio.

Reafiação e reconstrução

Redução de custos de forma inteligente e sustentável. Possuímos o melhor e mais completo serviço de reafiação e reconstrução do mercado.



Logística eficiente e qualidade certificada

Quando a ferramenta retorna ela vem com uma identificação própria, com a marca ECCO e também identifica de qual família ela pertence;

Índice



- 4** Brocas 3xD, 5xD e 8xD
- 5** Brocas 10xD e 12xD
- 6** Dados de Corte

- 8** Brocas 5xD, 10xD e 15xD
- 9** Dados de Corte CR - Broca de Canal Reto

- 10** Alargador de Canal Reto

- 11** Dados Técnicos para Alargador



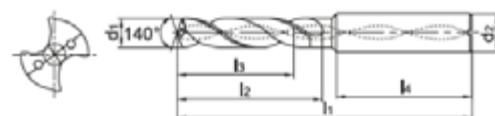
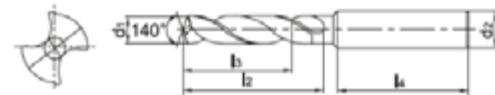
BROCAS 3xD, 5xD e 8xD



External coolant



Internal coolant



3xD	d1 (m7)	d2 (h6)	l1	l2	l3	l4	Sem refrigeração interna	Com refrigeração interna
	3,7 a 2	6	62	20	14	36	x	x
	4,7 a 3,8	6	66	24	17	36	x	x
	6 a 4,8	6	66	28	20	36	x	x
	7 a 6,1	8	79	34	24	36	x	x
	8 a 7,1	8	79	41	29	36	x	x
	10 a 8,1	10	89	47	35	40	x	x
	12 a 10,1	12	102	55	40	45	x	x
	14 a 12,1	14	107	60	43	45	x	x
	16 a 14,1	16	115	65	45	48	x	x
	18 a 16,1	18	123	73	51	48	x	x
	20 a 18,1	20	131	79	55	50	x	x

5xD	d1 (m7)	d2 (h6)	l1	l2	l3	l4	Sem refrigeração interna	Com refrigeração interna
	3,7 a 2	6	66	28	23	36	x	x
	4,7 a 3,8	6	74	36	29	36	x	x
	6 a 4,8	6	82	44	35	36	x	x
	8 a 7,1	8	91	53	43	36	x	x
	10 a 8,1	10	103	61	49	40	x	x
	12 a 10,1	12	118	71	56	45	x	x
	14 a 12,1	14	124	77	60	45	x	x
	16 a 14,1	16	133	83	63	48	x	x
	18 a 16,1	18	143	93	71	48	x	x
	20 a 18,1	20	153	101	77	50	x	x

8xD	d1 (m7)	d2 (h6)	l1	l2	l3	l4	Sem refrigeração interna	Com refrigeração interna
	3,7 a 3	6	72	34	29	36	x	x
	4,7 a 3,8	6	81	43	36	36	x	x
	6 a 4,8	6	95	57	48	36	x	x
	8 a 7,1	8	116	76	66	36	x	x
	10 a 8,1	10	142	95	83	40	x	x
	12 a 10,1	12	162	114	99	45	x	x
	14 a 12,1	14	178	133	116	45	x	x
	16 a 14,1	16	204	152	132	48	x	x
	18 a 16,1	18	223	171	149	48	x	x

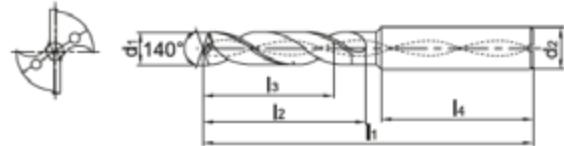
PLUS		GOLD		GOLD Vulcan		ALUMINUM		VISION	
Cobertura	Classe	Cobertura	Classe	Cobertura	Classe	Cobertura	Classe	Cobertura	Classe
Griza	VR 20	Griza	VR 22R	Skia	VR 22R	SEM	VR 20	Griza	VR 12

BROCAS 10xD e 12xD



Internal Coolant
Interne Kühlung

Straight shank
Zylinderschaft



10xD	d1 (m7)	d2 (h6)	l1	l2	l3	l4	Com refrigeração interna
	3 a 3,9	6	80	43	39	36	x
	4 a 4,9	6	92	55	50	36	x
	5 a 6	6	104	68	61	36	x
	7 a 6,1	8	117	80	71	36	x
	8 a 7,1	8	130	94	84	36	x
	9 a 8,1	10	148	105	94	40	x
	10 a 9,1	10	158	115	103	40	x
	12 a 10,1	12	183	135	121	45	x
	14 a 12,1	14	209	160	144	45	x

12xD	d1 (m7)	d2 (h6)	l1	l2	l3	l4	Com refrigeração interna
	4	6	102	64	56	36	x
	6 a 5	6	116	78	72	36	x
	7 a 6,1	8	131	93	84	36	x
	8 a 7,1	8	146	108	96	36	x
	9 a 8,1	10	162	120	108	40	x
	10 a 9,1	10	174	132	120	40	x
	12 a 10,1	12	204	156	144	45	x
	14 a 12,1	14	230	182	168	45	x
	16 a 14,1	16	260	208	194	48	x

*Será necessário a utilização de broca piloto, ela terá o diâmetro 0,03mm maior que o diâmetro da boca.

PLUS		GOLD		GOLD Vulcan		ALUMINUM		VISION	
Cobertura	Classe	Cobertura	Classe	Cobertura	Classe	Cobertura	Classe	Cobertura	Classe
Griza	VR 20	Griza	VR 22R	Skia	VR 22R	SEM	VR 20	Griza	VR 12

DADOS DE CORTE

Brocas sem refrigeração interna

3xD / 5xD / 8xD

Diâmetro da broca	Aço carbono HB ≤ 180		Aço carbono ligas de aço -30 HRC		Aço pré endurecido -40HRC		Aço inoxidável		Ferro fundido		Ferro fundido nodular GGG		Liga de alumínio		Ligas resistentes ao calor	
Vc	60 - 120m/min		60 - 120m/min		40 - 70m/min		25 - 40m/min		60 - 120m/min		50 - 100m/min		60 - 140m/min		15 - 25m/min	
Ø (mm)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)
2	14000	0.06-0.08	14000	0.06-0.08	9500	0.06-0.08	5500	0.02-0.05	14000	0.06-0.08	11000	0.06-0.08	16000	0.06-0.08	3200	0.02-0.04
3	9500	0.09-0.12	9500	0.09-0.12	6300	0.09-0.12	3700	0.03-0.07	9500	0.09-0.12	7400	0.09-0.12	10600	0.09-0.12	2100	0.03-0.06
4	7000	0.10-0.15	7000	0.10-0.15	4700	0.10-0.15	2700	0.04-0.08	7000	0.10-0.15	5600	0.10-0.15	8000	0.10-0.15	1600	0.04-0.07
5	5700	0.12-0.18	5700	0.12-0.18	3800	0.12-0.18	2200	0.05-0.10	5700	0.12-0.18	4500	0.12-0.18	6400	0.12-0.18	1250	0.05-0.09
6	4700	0.14-0.20	4700	0.14-0.20	3100	0.14-0.20	1850	0.06-0.12	4700	0.14-0.20	3700	0.14-0.20	5300	0.14-0.20	1050	0.06-0.11
8	3600	0.16-0.24	3600	0.16-0.24	2400	0.16-0.24	1400	0.08-0.16	3600	0.16-0.24	2800	0.16-0.24	4000	0.16-0.24	800	0.08-0.14
10	2800	0.18-0.27	2800	0.18-0.27	1900	0.18-0.27	1100	0.10-0.18	2800	0.18-0.27	2200	0.18-0.27	3200	0.18-0.27	600	0.10-0.16
12	2400	0.20-0.30	2400	0.20-0.30	1600	0.20-0.30	930	0.12-0.20	2400	0.20-0.30	1900	0.20-0.30	2700	0.20-0.30	500	0.12-0.18
14	2100	0.22-0.35	2100	0.22-0.35	1400	0.22-0.35	800	0.13-0.22	2100	0.22-0.35	1600	0.22-0.35	2300	0.22-0.35	450	0.13-0.20
16	1800	0.25-0.36	1800	0.25-0.36	1200	0.25-0.36	700	0.14-0.25	1800	0.25-0.36	1400	0.25-0.36	2000	0.25-0.36	400	0.14-0.23
18	1600	0.28-0.38	1600	0.28-0.38	1100	0.28-0.38	620	0.15-0.28	1600	0.28-0.38	1200	0.28-0.38	1800	0.28-0.38	350	0.15-0.25
20	1400	0.30-0.40	1400	0.30-0.40	950	0.30-0.40	550	0.16-0.30	1400	0.30-0.40	1100	0.30-0.40	1600	0.30-0.40	320	0.16-0.28

Brocas com refrigeração interna

3xD / 5xD / 8xD

Diâmetro da broca	Aço carbono HB ≤ 180		Aço carbono ligas de aço -30 HRC		Aço pré endurecido -40HRC		Aço inoxidável		Ferro fundido		Ferro fundido nodular GGG		Liga de alumínio		Ligas resistentes ao calor	
Vc	80 - 150m/min		80 - 150m/min		50 - 80m/min		50 - 80m/min		80 - 150m/min		60 - 120m/min		100 - 180m/min		15 - 25m/min	
Ø (mm)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)
3	12700	0.09-0.12	12700	0.09-0.12	7400	0.09-0.12	6300	0.03-0.07	12700	0.09-0.12	9500	0.09-0.12	15000	0.09-0.12	2100	0.03-0.06
4	9600	0.10-0.15	9600	0.10-0.15	5600	0.10-0.15	4700	0.04-0.08	9600	0.10-0.15	7000	0.10-0.15	11100	0.10-0.15	1600	0.04-0.07
5	7600	0.12-0.18	7600	0.12-0.18	4500	0.12-0.18	3800	0.05-0.10	7600	0.12-0.18	5700	0.12-0.18	9000	0.12-0.18	1250	0.05-0.09
6	6400	0.14-0.20	6400	0.14-0.20	3700	0.14-0.20	3200	0.06-0.12	6400	0.14-0.20	4700	0.14-0.20	7400	0.14-0.20	1050	0.06-0.11
8	4800	0.16-0.24	4800	0.16-0.24	2800	0.16-0.24	2400	0.08-0.16	4800	0.16-0.24	3600	0.16-0.24	5600	0.16-0.24	800	0.08-0.14
10	3800	0.18-0.27	3800	0.18-0.27	2200	0.18-0.27	1900	0.10-0.18	3800	0.18-0.27	2800	0.18-0.27	4500	0.18-0.27	600	0.10-0.16
12	3200	0.20-0.30	3200	0.20-0.30	1900	0.20-0.30	1600	0.12-0.20	3200	0.20-0.30	2400	0.20-0.30	3700	0.20-0.30	500	0.12-0.18
14	2700	0.22-0.35	2700	0.22-0.35	1600	0.22-0.35	1350	0.13-0.22	2700	0.22-0.35	2100	0.22-0.35	3200	0.22-0.35	450	0.13-0.20
16	2400	0.25-0.36	2400	0.25-0.36	1400	0.25-0.36	1200	0.14-0.25	2400	0.25-0.36	1800	0.25-0.36	2800	0.25-0.36	400	0.14-0.23
18	2100	0.28-0.38	2100	0.28-0.38	1200	0.28-0.38	1050	0.15-0.28	2100	0.28-0.38	1600	0.28-0.38	2500	0.28-0.38	350	0.15-0.25
20	1900	0.30-0.40	1900	0.30-0.40	1100	0.30-0.40	950	0.16-0.30	1900	0.30-0.40	1400	0.30-0.40	2300	0.30-0.40	320	0.16-0.28

* Brocas da linha GOLD e da GOLD Vulcan as condições de usinagem podem se aumentadas em 30%

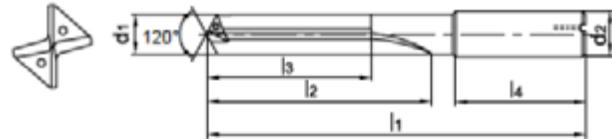
DADOS DE CORTE

Brocas com refrigeração interna

10xD / 12xD

Diâmetro da broca	Aço carbono HB ≤ 180		Aço carbono ligas de aço -30 HRC		Aço pré endurecido -40HRC		Aço inoxidável		Ferro fundido		Ferro fundido nodular GGG		Liga de alumínio		Ligas resistentes ao calor	
Vc	60 ~ 120m/min		60 ~ 120m/min		50 ~ 80m/min		40 ~ 60m/min		80 ~ 150m/min		60 ~ 120m/min		100 ~ 180m/min		10 ~ 20m/min	
Ø (mm)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)
3	10600	0.06-0.1	10600	0.06-0.01	7400	0.06-0.1	5300	0.03-0.07	12700	0.06-0.1	9500	0.06-0.1	15000	0.09-0.12	2100	0.03-0.06
4	8000	0.08-0.12	8000	0.08-0.12	5600	0.08-0.12	4000	0.04-0.08	96000	0.08-0.12	7000	0.08-0.12	11000	0.10-0.15	1600	0.04-0.07
5	6400	0.10-0.14	6400	0.10-0.14	4500	0.10-0.14	3200	0.05-0.10	7600	0.10-0.14	5700	0.10-0.14	9000	0.10-0.15	1250	0.05-0.9
6	5300	0.11-0.16	5300	0.11-0.16	3700	0.11-0.16	2700	0.06-0.12	6400	0.11-0.16	4700	0.11-0.16	7400	0.11-0.16	1050	0.06-0.11
8	4000	0.13-0.19	4000	0.13-0.19	2800	0.13-0.19	2000	0.08-0.16	4800	0.13-0.19	3600	0.13-0.19	5600	0.13-0.19	800	0.08-0.14
10	3200	0.14-0.22	3200	0.14-0.22	2200	0.14-0.22	1600	0.10-0.18	3800	0.14-0.22	2800	0.14-0.22	4500	0.14-0.22	600	0.10-0.16
12	2700	0.16-0.24	2700	0.16-0.24	1900	0.16-0.24	1300	0.12-0.20	3200	0.16-0.24	2400	0.16-0.24	3700	0.16-0.24	500	0.12-0.18
14	2300	0.18-0.28	2300	0.18-0.28	1600	0.18-0.28	1100	0.13-0.22	2700	0.18-0.28	2100	0.18-0.28	3200	0.18-0.28	450	0.13-0.20
16	2100	0.20-0.30	2100	0.20-0.30	1400	0.20-0.30	1050	0.14-0.25	2100	0.20-0.30	1800	0.20-0.30	2800	0.25-0.36	400	0.14-0.23

BROCAS 5xD, 10xD e 15xD



5xD	d1 (m7)	d2 (h6)	l1	l2	l3	l4	Com refrigeração interna
	6 a 4	6	82	44	35	36	x
	8 a 6,1	8	91	53	43	36	x
	10 a 8,1	10	103	61	49	40	x
	12 a 10,1	12	118	71	56	45	x
	14 a 12,1	14	124	77	60	45	x
	16 a 14,1	16	133	83	63	48	x
	18 a 16,1	18	143	93	71	48	x
	20 a 18,1	20	153	101	77	50	x

10xD	d1 (m7)	d2 (h6)	l1	l2	l3	l4	Com refrigeração interna
	6 a 4	6	104	68	61	36	x
	8 a 6,1	8	130	94	84	36	x
	10 a 8,1	10	158	115	103	40	x
	12 a 10,1	12	183	135	121	45	x
	14 a 12,1	14	209	160	144	45	x

15xD	d1 (m7)	d2 (h6)	l1	l2	l3	l4	Com refrigeração interna
	4 a 6	6	145	105	96	36	x
	8 a 6,1	8	180	137	127	36	x
	10 a 8,1	10	217	170	158	40	x
	12 a 10,1	12	258	205	190	45	x
	14 a 12,1	14	290	236	219	45	x

PLUS		GOLD		GOLD Vulcan	
Cobertura	Classe	Cobertura	Classe	Cobertura	Classe
Griza	VR 20	Griza	VR 22R	Skia	VR 22R

DADOS DE CORTE CR - Broca de Canal Reto

Brocas com refrigeração interna

Canal Reto 5xD

Diâmetro da broca	Ferro fundido		Ferro fundido nodular GGG	
Vc	80 - 150m/min		60 - 120m/min	
Ø (mm)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)
3	12700	0.09-0.12	9500	0.09-0.12
4	9600	0.10-0.15	7000	0.10-0.15
5	7600	0.12-0.18	5700	0.12-0.18
6	6400	0.14-0.20	4700	0.14-0.20
8	4800	0.16-0.24	3600	0.16-0.24
10	3800	0.18-0.27	2800	0.18-0.27
12	3200	0.20-0.30	2400	0.20-0.35
14	2700	0.22-0.35	2100	0.22-0.35
16	2400	0.25-0.36	1800	0.25-0.36
18	2100	0.28-0.38	1600	0.28-0.38
20	1900	0.30-0.40	1400	0.30-0.40

Brocas com refrigeração interna

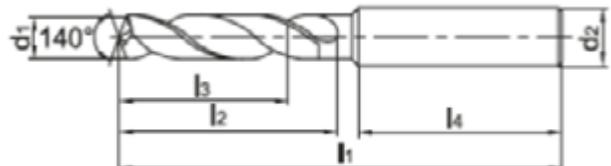
Canal Reto 10xD e 15xD

Diâmetro da broca	Ferro fundido		Ferro fundido nodular GGG	
Vc	80 - 150m/min		60 - 120m/min	
Ø (mm)	n (min⁻¹)	f (mm/r)	n (min⁻¹)	f (mm/r)
3	12700	0.06-0.1	9500	0.06-0.1
4	96000	0.08-0.12	7000	0.08-0.12
5	7600	0.10-0.14	5700	0.10-0.14
6	6400	0.11-0.16	4700	0.11-0.16
8	4800	0.13-0.19	3600	0.13-0.19
10	3800	0.14-0.22	2800	0.14-0.22
12	3200	0.16-0.24	2400	0.16-0.24
14	2700	0.18-0.28	2100	0.18-0.28

Alargador de canal reto



d1 (h7)	d2 (h6)	l1	l3	l2	Sem refrigeração interna	Com refrigeração interna
4	4	70	20	28	x	x
5	6	70	22	28	x	x
6	6	100	22	36	x	x
7	8	100	25	42	x	x
8	8	100	25	42	x	x
9	10	100	25	42	x	x
10	10	100	25	42	x	x
11	12	100	28	42	x	x
12	12	100	28	42	x	x
13	14	100	28	42	x	x
14	14	100	32	42	x	x
15	16	100	32	42	x	x
16	16	150	32	52	x	x
18	18	150	36	52	x	x
20	20	150	36	52	x	x



d1 (h7)	d2 (h6)	l1	l2	l3	l4	Sem refrigeração interna	Com refrigeração interna
3.9	6	70	28	20	36	x	x
4.9	6	70	36	22	36	x	x
5.85	6	100	36	22	36	x	x
6.8	8	100	36	25	36	x	x
7.8	8	100	36	25	36	x	x
8.8	10	100	36	25	40	x	x
9.8	10	100	36	25	40	x	x
10.8	12	100	40	28	45	x	x
11.8	12	100	40	28	45	x	x
12.8	14	100	40	28	45	x	x
13.8	14	100	45	32	45	x	x
14.8	16	100	45	32	48	x	x
15.8	18	150	60	32	48	x	x
17.8	18	150	65	36	48	x	x
19.8	20	150	65	36	50	x	x

PLUS		GOLD		GOLD Vulcan		ALUMINUM	
Cobertura	Classe	Cobertura	Classe	Cobertura	Classe	Cobertura	Classe
Griza	VR 20	Griza	VR 22R	Skia	VR 22R	SEM	VR 20

Dados técnicos para alargador

Diâmetro Vc	Ferro fundido nodular GGG			Ligas de cobre			Aços em geral ligas de alumínio		
	Ø (mm)	n (min ⁻¹)	f (mm/r)	Tolerance (mm)	n (min ⁻¹)	f (mm/r)	Tolerance (mm)	n (min ⁻¹)	f (mm/r)
4	950	0.04 ~ 0.06	0.1 ~ 0.2	1600	0.04 ~ 0.06	0.1 ~ 0.2	2000	0.04 ~ 0.06	0.1 ~ 0.2
5	760	0.05 ~ 0.09	0.1 ~ 0.2	1300	0.05 ~ 0.09	0.1 ~ 0.2	1600	0.05 ~ 0.09	0.1 ~ 0.2
6	640	0.06 ~ 0.12	0.1 ~ 0.2	1050	0.06 ~ 0.12	0.1 ~ 0.2	1300	0.06 ~ 0.12	0.1 ~ 0.2
7	550	0.07 ~ 0.14	0.1 ~ 0.2	910	0.07 ~ 0.14	0.1 ~ 0.2	1150	0.07 ~ 0.14	0.1 ~ 0.2
8	480	0.08 ~ 0.16	0.1 ~ 0.2	800	0.08 ~ 0.16	0.1 ~ 0.2	1000	0.08 ~ 0.16	0.1 ~ 0.2
9	430	0.09 ~ 0.18	0.1 ~ 0.2	710	0.09 ~ 0.18	0.1 ~ 0.2	890	0.09 ~ 0.18	0.1 ~ 0.2
10	380	0.10 ~ 0.20	0.1 ~ 0.2	640	0.10 ~ 0.20	0.1 ~ 0.2	800	0.10 ~ 0.20	0.1 ~ 0.2
11	350	0.11 ~ 0.22	0.1 ~ 0.2	580	0.11 ~ 0.22	0.1 ~ 0.2	720	0.11 ~ 0.22	0.1 ~ 0.2
12	320	0.12 ~ 0.24	0.1 ~ 0.2	530	0.12 ~ 0.24	0.1 ~ 0.2	660	0.12 ~ 0.24	0.1 ~ 0.2
13	290	0.13 ~ 0.26	0.1 ~ 0.2	490	0.13 ~ 0.26	0.1 ~ 0.2	610	0.13 ~ 0.26	0.1 ~ 0.2
14	270	0.14 ~ 0.28	0.1 ~ 0.2	460	0.14 ~ 0.28	0.1 ~ 0.2	570	0.14 ~ 0.28	0.1 ~ 0.2
15	250	0.15 ~ 0.30	0.1 ~ 0.2	430	0.15 ~ 0.30	0.1 ~ 0.2	530	0.15 ~ 0.30	0.1 ~ 0.2
16	240	0.16 ~ 0.32	0.1 ~ 0.2	400	0.16 ~ 0.32	0.1 ~ 0.2	500	0.16 ~ 0.32	0.1 ~ 0.2
17	225	0.18 ~ 0.34	0.1 ~ 0.2	380	0.18 ~ 0.34	0.1 ~ 0.2	470	0.18 ~ 0.34	0.1 ~ 0.2
18	210	0.20 ~ 0.36	0.1 ~ 0.2	350	0.20 ~ 0.36	0.1 ~ 0.2	440	0.20 ~ 0.36	0.1 ~ 0.2
19	200	0.22 ~ 0.38	0.1 ~ 0.2	340	0.22 ~ 0.38	0.1 ~ 0.2	420	0.22 ~ 0.38	0.1 ~ 0.2
20	190	0.24 ~ 0.40	0.1 ~ 0.2	320	0.24 ~ 0.40	0.1 ~ 0.2	400	0.24 ~ 0.40	0.1 ~ 0.2



Solicite um orçamento ou uma visita técnica:

47 **3370.9902** 

Rua João Butschardt, 21 - Centro
Guaramirim - Santa Catarina - Brasil

www.vrtools.ind.br
